



## Датчик скорости коррозии ДК-2

### Назначение

Датчик скорости коррозии ДК-2 применяется для определения мгновенной скорости коррозии металлов по методу поляризационного сопротивления в водных средах и ее изменения под влиянием различных факторов: изменения температуры, скорости потока жидкости, показателя pH, концентрации растворенного кислорода, концентрации агрессивных ионов, введение ингибиторов.

Область применения датчика ДК-2:

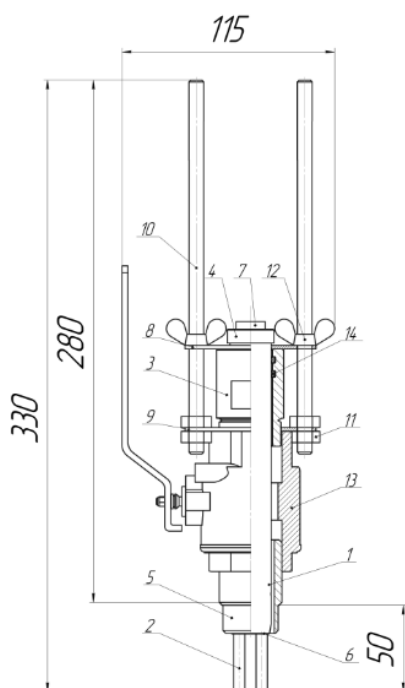
- коммунальное хозяйство – системы хозяйственно-питьевого водоснабжения;
- энергетика – системы теплоснабжения различного масштаба, водные промышленные оборотные системы охлаждения и нагрева;
- нефтяная, нефтеперерабатывающая, газовая отрасли - системы сбора и транспорта нефти и газа.

### Исполнение

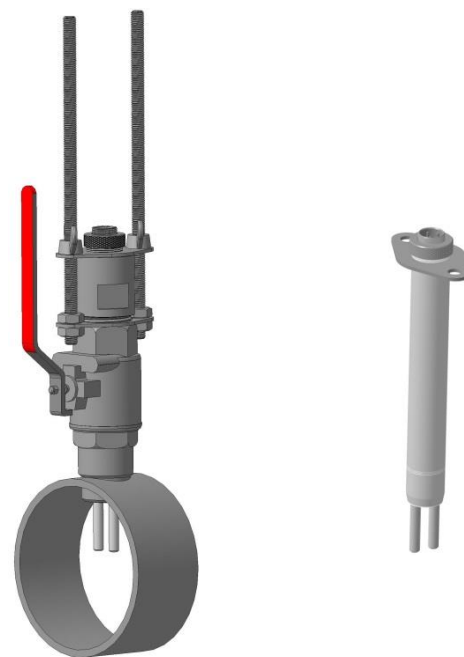
Датчик изготовлен в виде цилиндра 1 в нижней части которого запрессована фторопластовая пробка 6 со стержнями. На конце стержней навинчены цилиндрические электроды 2 с применением уплотнительных колец 12. Электроды являются чувствительным элементом датчика, материал и состояние поверхности электродов соответствует состоянию объекта, скорость коррозии которого определяется. На противоположном конце датчика размещен разъем 7 для подключения кабеля датчика.

Патрубок 5 и шаровой кран 13 предназначены для ввода датчика в трубопровод. Патрубок вваривается в трубопровод, а шаровой кран с помощью резьбового соединения присоединяется к нему.

К корпусу датчика с помощью фланцев 8 и 9 прикрепляется лубрикатор 3. Для закрепления, ввода и вывода датчика из трубопровода в лубрикатор служат направляющие шпильки 10 и гайки 11 и 12.



- 1 – корпус датчика
- 2 – электрод
- 3 – корпус лубрикатора
- 4 – крышка
- 5 – патрубок
- 6 – пробка
- 7 – разъем
- 8 – фланец верхний
- 9 – фланец нижний
- 10 – шпилька
- 11 – гайка нижняя
- 12 – гайка верхняя
- 13 – кран шаровой
- 14 – кольцо уплотнительное



### Преимущества

Применение датчика в комплекте с коррозионно-измерительным прибором позволяет заменить трудоемкий массометрический метод определения скорости коррозии (по образцам-свидетелями), дает возможность непрерывно следить за скоростью коррозии металла трубопроводов и оборудования, контролировать оптимальную дозировку ингибиторов, добиться повышения эффективности работы устройств магниевого защиты, деаэраторов, а также следить за эффективным использованием других средств защиты от коррозии. Конструкция датчика коррозии позволяет применять электроды для выполнения коррозионных испытаний методом массометрии (в качестве образцов-свидетелей).

Основным преимуществом конструкции является возможность изымать датчик для прочистки или замены электродов без остановки работы трубопровода. Для извлечения датчика достаточно ослабить гайки на направляющих шпильках и под действием внутреннего давления в трубопроводе датчик выталкивается наружу. Когда электроды датчика оказываются в лубрикаторе, следует перекрыть шаровой кран. После этого держатель с электродами можно изъять из лубрикатора для ревизии или замены.

### Характеристики

- Габаритные размеры датчика ДК-2: длина - 330 мм; масса одного датчика - 1,5 кг.
- Датчик ДК-2 выдерживает давление коррозионной среды до 1,6 МПа и температуру до 110 °С. Размер отверстия для установки патрубка датчика коррозии - 30 мм.
- Электроды датчика ДК-2 изготовлены из стали 20 и взаимозаменяемы для всех датчиков. Диаметр электрода 6 мм, длина - 31 мм. Площадь поверхности каждого из электродов датчика ДК-2 - 6 см<sup>2</sup>. Исходное состояние поверхности электродов - зачистка сухой наждачной бумагой до 5 класса шероховатости (Rz20).
- Срок службы электродов датчика ДК-2 не менее 3 лет при скорости коррозии не больше 0,1 мм/год. При больших скоростях срок службы уменьшается.

### Наши контакты

[ganticor.com](http://ganticor.com)

[vassilyev@voliacable.com](mailto:vassilyev@voliacable.com)

096-924-9888